

A 材料と加工に関する技術	月 日 ()	教 p62.63.69	No.14
部品加工・組立て			
目標	製作品を安全に製作できるような知識を身につけよう。		

1年 () 組 () 番 名前 ()

【切削】

()
<p>带状の () を高速回転させて一定方向に送るしくみを持つ研磨機で、素早く切削することができる。</p> <p style="text-align: center;">～注意点～</p> <ul style="list-style-type: none"> ● () を必ず行う。 ● 回転する () に手を触れない。 ● 長い () は後ろに束ねておく



【組立て】

()	()
<p>最初は () 面で、終わりは材料に () がつかないように、() 面で打つ。</p>	<p>正式名称 : _____</p> <p>_____</p> <p>ある程度固まるまで、(~) 時間、完全に固まるまで、() 時間かかる。</p>

【穴あけ】

()	捨て板を敷く理由
	<p>貫通穴をあける場合はドリルが通り抜ける部分に () が発生しないように捨て板を敷く。</p> <p style="text-align: center;">～注意点～</p> <ul style="list-style-type: none"> ● () を近づけない。 ● () は吹かず、() で除去する。

【組立ての方法】

1. () を、ヘラを使って接合面に薄くつける。
2. 釘を () → () → () の順に半分ほど打ち付ける。
3. ずれがなく、修正が必要なければ、最後まで打ち付ける。

